научно-исследовательский центр
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ
127273, г. Москва, Берёзовая аллея, дом 5а, строение 6
+7 (499) 394-13-75
info@nicstm.ru
nicstm.ru

Аттестат аккредитации № RU.НЦСС.АЛ.11
Срок действия до 31.08.2021 г.

Протокол испытаний № 19 от 14.03.18

Основание для проведения испытаний: Договор № И.13/04 от 13.04.17
Акт отбора образцов от 14.03.2018

Наименование продукции: Анкеры фасадные с пресс-шайбой производства ООО "ПК-Термоснаб" марки Termoclip

Сведения об образцах:

Анкеры фасадные с пресс-шайбой Termoclip Стена V2 (10 шт) для крепления кронштейнов и других конструкций к строительному основанию. Диаметр дюбеля 10 мм, длина дюбеля 100 мм, длина анкера 110 мм

Метод испытания: Определение несущей способности анкерного элемента (СТО 44416204-010-2010)

Приборы и оборудование: Hydrajaws 2000, дрель 2кВт, бур твердосплавный PGM 10,4 мм, компресор, динамометрический ключ TOHNICHI DB25N с насадкой Т13 мм, штангенциркуль ГОСТ 166-89

Условия проведения испытаний: Основание: ячеистый бетон автоклавного твердения D400 B2,0. Глубина анкеровки - 70 мм. Температура окружающей среды 20°С

Протокол испытаний № 19 от **14.03.18**

Результаты испытаний:

Наименование образца	Результаты испытаний образцов принятые к расчету, кН									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Стена V2 10х100	1,7	1,3	1,6	1,7	1,6	1,7	1,3	1,6	1,7	1,6

Заключение:

Наименование образца	Обработка результатов испытаний						Примечание
	n	t	N	S	v	$F_{рч}$	
Стена V2 10х100	10	2,568	1,6	0,14	9,2	0,24	Соответствует ТО, ТУ

Примечания:

N - среднее значение вытягивающего усилия, кН

S - среднее квадратическое отклонение единичных значений по ГОСТ Р 8.736-2011, кН

v - коэффициент вариации, %

$F_{рч}$ - расчетное сопротивление вытягивающему усилию, кН

ТО - техническое описание

ТУ - технические условия ТУ 2291-002-14174198-2008, ТУ 2291-027-14174198-2016

Руководитель
Испытательного центра «Строительные материалы»
ООО НИЦ «Строительных технологий и материалов» _____ /Гребенщиков Ф.А./

Протокол испытаний № 19 от **14.03.18** Приложение 1

AeroStone® СОВЕРШЕННЫЙ ГАЗОБЕТОН

ГАРАНТИРУЕМ КАЧЕСТВО

Закрытое акционерное общество «Дмитровский завод газобетонных изделий»

141862, МО, Дмитровский район, д. Селевкино, вл 195, Индустриальный парк «Подосинки»
Тел/факс (495)588-55-55,(495)565-79-01, e-mail: info@aerostone.ru, www.aerostone.ru

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Дата выдачи: 19.09.2015г.

КОПИЯ ВЕРНА

Наименование продукта:
«Блок стеновой неармированный из ячеистого бетона автоклавного твердения торговой марки AeroStone®. Марка по плотности D400».
Нормативный документ: **ГОСТ 31360-2007, 31359-2007**

Сведения о сертификате соответствия: № РОСС RU.СЛ33.Н00524 от 20.05.2014г.
Орган по сертификации: «МОСОБЛСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» АНО «ЦНИГОС»

Номер партии: 18092

Маркировка Категория I	**Блок 625x250x300 /D400/B2,0/F100 ГОСТ 31360-2007**
Марка по средней плотности, кг/м^3	400
Класс по прочности на сжатие	B2,0
Теплопроводность, Вт/м °С: - в сухом состоянии - при равновесной влажности 4%	 0,089 0,1003
Удельная эффективная активность естественных радионуклеидов (Аэфф), Бк/кг	не более 370
Морозостойкость, цикл	F100
Паропроницаемость, мг/м·ч·Па	0,23
Класс горючести	НГ
Усадка при высыхании мм/м	≤ 0,3
ОТГРУЖЕНО, м^3:	

ЗАО «Д... паспорт...

М.П. /Начальник лаборатории _____ /Копытова Е.С./

научно-исследовательский центр
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ
127273, г. Москва, Берёзовая аллея, дом 5а, строение 6
+7 (499) 394-13-75
info@nicstm.ru
nicstm.ru

Аттестат аккредитации № RU.НЦСС.АЛ.11
Срок действия до 31.08.2021 г.

Протокол испытаний № 18 от 14.03.18

Основание для проведения испытаний: Договор № И.13/04 от 13.04.17
Акт отбора образцов от 14.03.2018

Наименование продукции: Тарельчатые дюбели и металлические гибкие связи производства ООО "ПК-Термоснаб" марки Termoclip

Сведения об образцах:

Тарельчатые дюбели с вкручиваемым распорным элементом и термоизоляционной головкой Termoclip Стена 1MS (10 шт) для крепления теплоизоляционных плит к строительному основанию. Диаметр дюбеля 8 мм, длина дюбеля 160 мм, длина распорного элемента 160 мм. Металлические гибкие связи Termoclip МГС 3MS E / АГ MS (10 шт) служат для соединения основания со штучной облицовочной кладкой. Диаметр гильзы АГ MS 10 мм, длина связи 160 мм.

Метод испытания: Определение несущей способности анкерного элемента (СТО 44416204-010-2010)

Приборы и оборудование: Hydrajaws 2000, дрель 2кВт, бур твердосплавный PGM 10,4 мм и 8,4 мм, компресор, штангенциркуль ГОСТ 166-89, шуруповерт, насадка Т40, адаптер АВ, насадка-адаптер РВ10

Условия проведения испытаний: Основание: ячеистый бетон автоклавного твердения D500 В2,5. Глубина анкеровки - 50 мм. Температура окружающей среды 20°С

Протокол испытаний № 18 от **14.03.18**

Результаты испытаний:

Наименование образца	Результаты испытаний образцов принятые к расчету, кН									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Стена 1MS 8x160	1,3	1,2	1,3	1,3	1,1	1,3	1,2	1,3	1,3	1,2
МГС 3MS E/АГ MS 4x160	1,1	1,0	1,2	1,1	1,0	1,2	1,1	1,1	1,2	1,0

Заключение:

Наименование образца	Обработка результатов испытаний						Примечание
	n	t	N	S	v	$F_{рч}$	
Стена 1MS 8x160	10	2,568	1,2	0,08	6,1	0,21	Соответствует ТО, ТУ
МГС 3MS E/АГ MS 4x160	10	2,568	1,1	0,07	6,7	0,18	Соответствует ТО, ТУ

Примечания:

N - среднее значение вытягивающего усилия, кН

S - среднее квадратическое отклонение единичных значений по ГОСТ Р 8.736-2011, кН

v - коэффициент вариации, %

$F_{рч}$ - расчетное сопротивление вытягивающему усилию, кН

ТО - техническое описание

ТУ - технические условия ТУ 2291-002-14174198-2008, ТУ 2291-027-14174198-2016

Руководитель
Испытательного центра «Строительные материалы»
ООО НИЦ «Строительных технологий и материалов» _____ / Гребенщиков Ф.А./

Протокол испытаний № 18 от **14.03.18** Приложение 1

AeroStone СОВЕРШЕННЫЙ ГАЗОБЕТОН

Побеждая качество

Закрытое акционерное общество «Дмитровский завод газобетонных изделий»

141862, МО, Дмитровский район, д. Селевкино, вл 195, Индустриальный парк «Подосинки»
Тел/факс: (495)588-55-55,(495)565-79-01, e-mail: info@aerostone.ru, www.aerostone.ru

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Дата выдачи: 21.04.2016г.

Наименование продукта:
«Блок стеновой неармированный из ячеистого бетона автоклавного твердения торговой марки AeroStone®. Марка по плотности D500».
Нормативный документ: **ГОСТ 31360-2007, 31359-2007**

Сведения о сертификате соответствия: № РОСС RU.СЛ33.Н00525 от 20.05.2014г.
Орган по сертификации: «МОСОБЛСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» АНО «ЦНИГОС»

Номер партии: 20044

Маркировка Категория 1	**Блок 625x200x300 /D500/B2,5/F100 ГОСТ 31360-2007**
Марка по средней плотности, кг/м³	500
Класс по прочности на сжатие	B2,5
Теплопроводность, Вт/м °С:	
- в сухом состоянии	0,098
- при равновесной влажности 4%	0,121
Удельная эффективная активность естественных радионуклеидов (Аэфф), Бк/кг	не более 370
Морозостойкость, цикл	F100
Паропроницаемость, мг/м·ч·Па	0,200
Класс горючести	НГ
Усадка при высыхании мм/м	≤ 0,3

ОТГРУЖЕНО, м³

М.П. / Начальник лаборатории /Мисинкова Е.С.

ЗАО «ДЗГИ» ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

научно-исследовательский центр
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ
127273, г. Москва, Берёзовая аллея, дом 5а, строение 6
+7 (499) 394-13-75
info@nicstm.ru
nicstm.ru

Аттестат аккредитации № RU.НЦСС.АЛ.11
Срок действия до 31.08.2021 г.

Протокол испытаний № 20 от 14.03.18

Основание для проведения испытаний: Договор № И.13/04 от 13.04.17
Акт отбора образцов от 14.03.2018

Наименование продукции: Тарельчатые дюбели, металлические гибкие связи, анкеры фасадные с пресс-шайбой производства ООО "ПК-Термоснаб" марки Termoclip

Сведения об образцах:

Тарельчатые дюбели с специальной тепло- и гидроизоляционной заглушкой с вкручиваемым распорным элементом Termoclip Стена Isol MS (10 шт) для крепления теплоизоляционных плит к строительному основанию. Диаметр дюбеля 8 мм, длина дюбеля 160 мм, длина распорного элемента 80 мм. Металлические гибкие связи Termoclip МГС 3MS E / АГ MS (10 шт) служат для соединения основания со штучной облицовочной кладкой. Диаметр гильзы АГ MS 10 мм, длина связи 160 мм. Анкеры фасадные с пресс-шайбой Termoclip Стена W1 (10 шт) для крепления кронштейнов и других конструкций к строительному основанию. Диаметр дюбеля 10 мм, длина дюбеля 120 мм, длина анкера 130 мм

Метод испытания: Определение несущей способности анкерного элемента (СТО 44416204-010-2010)

Приборы и оборудование: Hydrajaws 2000, дрель 2кВт, бур твердосплавный PGM 10,4 мм и 8,4 мм, компресор, динамометрический ключ TOHNICHI DB25N с насадкой T13 мм, штангенциркуль ГОСТ 166-89, шуруповерт, насадка T30, адаптер AB, насадка-адаптер PB10

Условия проведения испытаний: Основание: ячеистый бетон автоклавного твердения D600 B3,5. Глубина анкеровки - 90 мм и 50 мм. Температура окружающей среды 20°С

Протокол испытаний № 20 от **14.03.18**

Результаты испытаний:

Наименование образца	Результаты испытаний образцов принятые к расчету, кН									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Стена Isol MS 8x160	1,6	1,7	1,6	1,7	1,8	1,6	1,7	1,6	1,7	1,8
МГС 3MS Е/АГ MS 4x160	1,4	1,3	1,4	1,4	1,3	1,4	1,4	1,3	1,4	1,4
Стена W1 10x120	5,3	5,3	5,9	5,3	5,3	5,9	5,3	5,3	5,9	5,3

Заключение:

Наименование образца	Обработка результатов испытаний						Примечание
	n	t	N	S	v	$F_{рч}$	
Стена Isol MS 8x160	10	2,568	1,7	0,08	4,6	0,30	Соответствует ТО, ТУ
МГС 3MS Е/АГ MS 4x160	10	2,568	1,4	0,05	4,0	0,24	Соответствует ТО, ТУ
Стена W1 10x120	10	2,568	5,49	0,29	5,2	0,95	Соответствует ТО, ТУ

Примечания:

N - среднее значение вытягивающего усилия, кН

S - среднее квадратическое отклонение единичных значений по ГОСТ Р 8.736-2011, кН

v - коэффициент вариации, %

$F_{рч}$ - расчетное сопротивление вытягивающему усилию, кН

ТО - техническое описание

ТУ - технические условия ТУ 2291-002-14174198-2008, ТУ 2291-027-14174198-2016

Руководитель
Испытательного центра «Строительные материалы»
ООО НИЦ «Строительных технологий и материалов» /Гребенщиков Ф.А./

AeroStone®

СОВЕРШЕННЫЙ ГАЗОБЕТОН

Побеждает качество...

ЗАО «ДЗГИ» паспорта качества

Закрытое акционерное общество «Дмитровский завод газобетонных изделий»

141862, МО, Дмитровский район, д. Селевкино, вл.195, Индустриальный парк «Подосинки»
Тел/факс : (495)588-55-55,(495)565-79-01; e-mail: info@aerostone.ru, www.aerostone.ru

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Дата выдачи: 16.11.2015г.

Наименование продукта:
«Блок стеновой неармированный из ячеистого бетона автоклавного твердения торговой марки AeroStone®. Марка по плотности D600».
Нормативный документ: **ГОСТ 31360-2007, 31359-2007**

Сведения о сертификате соответствия: № РОСС RU.СЛ33.Н00526 от 20.05.2014г.
Орган по сертификации: «МОСОБЛСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» АНО «ЦНИЭС»

Номер партии: 15113

Маркировка категория I	**Блок 625x250x250 /D600/B3,5/F100 ГОСТ 31360-2007**
Марка по средней плотности, кг/м^3	600
Класс по прочности на сжатие	B3,5
Теплопроводность, Вт/м °С: - в сухом состоянии - при равновесной влажности 4%	 0,119 0,146
Удельная эффективная активность естественных радионуклеидов (Аэфф), Бк/кг	не более 370
Морозостойкость, цикл	F100
Паропроницаемость, мг/м·ч·Па	0,160
Класс горючести	НГ
Усадка при высыхании мм/м	≤ 0,3

ОТГРУЖЕНО, м^3	

М.П. Начальник лаборатории _____ /Мясникова Е.С./

ЗАО «ДЗГИ» паспорта качества

www.aerostone.aerostone.ru