

Дмитровский газобетон получил всероссийскую известность

Алексей ДИДЕВИЧ, обозреватель, член Союза журналистов России

В конце июня состоялся торжественный запуск серийного производства на подмосковном Дмитровском заводе газобетонных изделий (ДЗГИ) – крупнейшем в России предприятии по выпуску легких стеновых блоков из ячеистого бетона автоклавного твердения (газобетона).

Нельзя не отдать должное смелости и дальновидности инициаторов предприятия. Ведь возведение завода началось в самый разгар кризиса – в 2008 году. И вот теперь, когда рынок, в том числе строительный, оживает, завод вышел на проектную мощность и выдает востребованную продукцию.

Объем инвестиций в проект, обеспеченных кредитом ОАО «Газпромбанк», составил 2,3 млрд рублей. Заводской комплекс разместился на площади 8 га. Предприятие расположено в Индустриальном парке «Подосинки» площадью 60 га вблизи Московского малого кольца (ММК – «бетонка»). Новый завод обеспечивает около 200 рабочих мест.

«Открытие нового предприятия – всегда очень важное событие. И для нас это, без преувеличения, эпохальный момент, – сказал генеральный директор ДЗГИ Виктор Бердилов, открывая торжественную церемонию. – Было много трудностей, но было и много наших маленьких побед. В результате мы все вместе реализовали грандиозный проект, построив самое крупное в России предприятие по выпуску легких стеновых блоков из ячеистого бетона автоклавного твердения – газобетона. Благодаря новейшему оборудованию от ведущего



мирового производителя Masa-Henke и использованию самых современных технологий наше производство может выпускать до 500 тыс. куб. м газобетона в год. Это означает, что в течение суток мы можем

обеспечить строительство небольшого коттеджного поселка – 10 домов площадью по 200 кв. м. Наш завод выпускает газобетонные блоки под торговой маркой AeroStone®. Этот материал является одним



из самых перспективных на строительном рынке и открывает новые большие возможности в массовом домостроении. Мы выражаем глубокую признательность правительству Московской области и лично губернатору Борису Всеволодовичу Громову, министру строительства Павлу Степановичу Перепелице и главе администрации Дмитровского района Валерию Васильевичу Гаврилову за всестороннюю поддержку. Выражаем также благодарность руководству и коллективу «Газпромбанка» за эффективное проектное финансирование на протяжении всего периода строительства завода».

Затем выступил министр строительства правительства Московской области Павел Перепелица. «Сегодня у нас действует почти 200 предприятий всего спектра производства продукции для стройиндустрии, за исключением лишь металлургических заводов, – отметил он. – В области строится более 8 млн кв. м жилья в год. Еще недавно, в том числе и на территории Московской области, было засилье импортных стройматериалов, когда все самое современное, красивое и наиболее качественное везли из-за границы. Хотел бы поблагодарить владельцев предприятия за то, что они рискнули вложить деньги в строительство завода в столь непростое время, в самый разгар экономического кризиса в мире. Они поверили в Московскую область, в ее стабильность, в ее развитие в дальнейшем. И вот этот завод сегодня построен. Надеюсь, что найдется рынок сбыта для продукции, выпущенной не только на нынешних мощностях этого завода, но и на его перспективных мощностях в будущем».

К поздравлениям присоединился президент Ассоциации строителей России Николай Кошман. «Позвольте вас поздравить со знаменательным событием стройкомплекса Московской области – пуском великолепного предприятия по производству газобетона. Хочу сказать, что мощность 500 тыс. кубов в год – такой, по-моему, нет даже в Европе, а если есть, то в единичном варианте, – заметил глава АСР. – Применение такого материала позволит уйти от так называемого пирога, который всем нам уже надоел и который показывает ущербность при строительстве многоэтажного жилья, да и малоэтажного тоже. Необычность сегодняшнего события состоит в том, что два месяца назад председатель правительства России проводил совещание по развитию промышленности стройматериалов. И сегодня мы видим, что, имея вот такой конструктив, практически снимается громадная проблема – в ценовой политике, в вопросах противопожарной без-

опасности, в вопросах энергосбережения, в вопросах качества и эффективности строительства».

По его словам, газобетон очень хорошо вписывается в решение задач и по развитию малоэтажки, и по возведению многоэтажных зданий. Европейский опыт применения газобетона показал эффективность этого материала и большой выигрыш по критерию снижения себестоимости строительства.

«У этого завода только один недостаток – у него мало рабочих мест, – добавил Н. Кошман. – Но это уж так сложилась технология – от ручного труда мы перешли к компьютерным технологиям. Как человек, который всю жизнь отдал строительству, могу сказать, что район и область приобрели самое современное предприятие, которое позволит решить очень много задач. Думаю, Московская область будет стабильно наращивать свои объемы по вводу жилья и промышленных объектов».

Начальник управления по взаимодействию с государственными органами и общественными организациями ОАО «Газпромбанк» Игорь Терехин, в свою очередь, сообщил, что банк кредитует реализацию уже 3-го проекта на территории Дмитровского района. «Видимо, место такое положительное, и я уверен, что это не последний проект, в котором мы будем участвовать здесь, на этой замечательной земле», – сказал представитель банка.

Выступил и представитель иностранной компании-партнера, предоставившей оборудование и обеспечившей его наладку. «Хотел бы от лица нашей компании поблагодарить Дмитровский завод газобетонных изделий, – сказал заместитель главы представительства Masa-Henke в России Сергей Моцный. – Прошло 3 года с того момента, когда на этом месте было голое поле. Не было ни одной подъездной дороги. Мы очень рады тому, что мы стали настоящими партнерами и надеемся, что наше партнерство продолжится и в будущем. Со своей стороны, мы хотели бы преподнести подарок руководству завода. Это уникальная книга «Все о газобетоне», перевод с немецкого». В ней, по словам представителя компании Masa-Henke, собраны все новейшие разработки и аспекты использования этого материала.

«Я очень рад присутствовать сегодня на открытии предприятия, которое станет одним из ключевых производств по выпуску



газобетона как в нашей области, так и во всей России. Это не только существенные инвестиции в экономику региона и создание новых рабочих мест. Продукция завода имеет повышенный спрос на строительном рынке Московского региона и всего Центрального федерального округа. Убежден, что этот бизнес даст серьезный дополнительный импульс для развития и откроет новые перспективы в российском массовом домостроении», – заявил глава администрации Дмитровского района Московской области Валерий Гаврилов.

После торжественного символического пуска завода (прямоугольная оранжевая пусковая кнопка была достаточно велика для того, чтобы к ней одновременно смог-

соответствует требованиям нормативных документов Евросоюза и стандартам РФ.

ДЗГИ – самый передовой в своей отрасли завод. Его суточная производственная мощность достигает почти 1,5 тыс. куб. м газобетонных блоков.

Газобетон (газосиликат) AeroStone® – однослойный стеновой материал, не требующий дополнительного утепления. Стена из газосиликатных блоков (т.е. с закрытыми порами) толщиной всего 375 мм по показателю теплоизоляции эквивалентна полутораметровой кирпичной кладке.

Геометрия блоков: с плоскими гранями, пазогребневые, с захватами для рук. Кладка блоков производится на специальные клеевые смеси с толщиной шва 1-3 мм.

ке на 50%, понизить массу стен в 5-10 раз и повысить их тепловое сопротивление на 40-100%, а значит, обеспечить комфортные условия проживания при постоянном температурно-влажностном режиме.

Немаловажно и то, что блоки AeroStone® наряду с высокой надежностью и экономичностью, простотой и высокой скоростью строительства, экологичностью и комфортом для проживания гарантированно обеспечивают негорючесть и огнестойкость.

Ключевой рынок дистрибуции газобетонных блоков, выпускаемых ДЗГИ, – крупные строительные объекты Московского региона и всего ЦФО. Продукция AeroStone® будет применяться для многоэтажного кар-



ли прикоснуться все присутствующие впы) состоялся пресс-брифинг.

Отвечая на вопрос представителя ЦНТИ «Композит XXI век» о том, какая марка газобетона нынче самая ходовая, исполнительный директор ООО «АэроСтоун-Дмитров» Сергей Потураев ответил, что самый востребованный сегодня на рынке газобетон – это материал плотностью 500 кг на кубометр. К слову, «АэроСтоун-Дмитров» выполняет функции торгового дома ДЗГИ. Отметим, что завод производит номенклатуру блоков из ячеистого бетона плотностью от 400 до 800 кг/м³ по ГОСТ 31360-2007 (см. табл.). Вся продукция полностью

Легкие, прочные, точные, надежные и долговечные, блоки AeroStone® производятся из газобетона автоклавного твердения с самым высоким соотношением «прочность-плотность», что одновременно обеспечивает не только великолепную теплоизоляцию, но и отличную несущую способность (до 3-4 этажей; а в качестве основы для ненесущих стен – и для строений более высокой этажности).

Кроме всего прочего, использование блоков AeroStone® позволяет снизить капитальные затраты на строительство на 50%, возводить стены в 5 раз быстрее, чем из кирпича, снизить трудозатраты на строй-

касно-монолитного жилищного строительства, объектов коммерческого назначения, а также для возведения коттеджных поселков. Одним из главных конкурентных преимуществ предприятия является удобная приближенность к Москве – всего 45 км от МКАД, с оптимальной транспортной доступностью по нескольким основным трассам – Ленинградскому, Дмитровскому и Ярославскому шоссе. Удобная логистика обеспечивает оперативность доставки блоков AeroStone® на основные стройплощадки Московской области при соответствующем снижении транспортных расходов.

Итак, официальный пуск нового предприятия прошел успешно. Стоит добавить, что презентация нового завода сопровождала теплая доброжелательная атмосфера, которую обеспечили представители IMARS Group – компании-организатора мероприятия, в результате которого дмитровский газобетон, несомненно, получит всероссийскую известность и признание, а индустриальный парк «Подосинки», созданный для производства в первую очередь инновационных стройматериалов, привлечет новых резидентов.

Характеристики блоков	400 кг/см ³	500 кг/см ³	600 кг/см ³	700 кг/см ³	800 кг/см ³
Класс бетона по прочности на сжатие	B 2,5	B 2,5/3,5	B 3,5/5,0	B 5,0/7,0	≥ B 7,0
- в сухом состоянии	0,096	0,120	0,140	0,170	0,190
- при равновесной влажности 4%	0,113	0,141	0,160	0,199	0,223
Паропроницаемость м, мг/(м·ч·Па)	0,230	0,200	0,160	0,150	0,140
Марка по морозостойкости не менее	F35	F35	F35	F35	F35
Усадка при высыхании не более, мм/м	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300