

го строительного материала оказывают его плотность и конечная влажность, а также размер частиц торфа, распределение пор, химический состав матрицы, ее структура и температура окружающей среды. С повышением влажности и расхода вяжущего коэффициент теплопроводности торфогипсовых изделий возрастает. Экспериментально установлено, что торфогипсовые изделия плотностью до 600 кг/м^3 и влажностью до 20 % имеют коэффициент теплопроводности в пределах 0,15–0,3 Вт/м·К.

Торфяные теплоизоляционные

плиты имеют такие недостатки как высокая водопоглощаемость, низкая огнестойкость, механическая прочность и биостойкость. Введение минеральных добавок (гипса и цемента) и разработка технологии производства позволяет получить композиционные плиты с улучшенными теплотехническими и физико-механическими характеристиками.

ЛИТЕРАТУРА

1. Виталова Н. М. Применение торфа для изготовления композиционных теплоизоляционных плит // Промышленное и гражданское строительство. 2010. № 12. С. 61–63.
2. Кудряков А. И., Копаница Н. О., Завьялов И. И. Формирование прочности активированного торфяного вяжущего в торфодревесных композитах // Известия вузов. 2001. № 7. С. 42–46.
3. Рахимов Р. З., Марданова Э. И. Теплоизоляционные материалы на основе торфа месторождений Республики Татарстан // Вестник академии архитектуры и строительных наук. Отделение строительных наук. 2001. № 4. С. 168–172.
4. Рубанов А. В., Гныря А. И., Саркисов Ю. С. Вяжущее на основе торфа – торфент // Строительные материалы. 1999. № 9. С. 36–37. с. _____ ■

28 июня 2011 г. в Дмитровском р-не Московской обл. состоялась церемония запуска серийного производства на Дмитровском заводе газобетонных изделий (ДЗГИ), выпускающем легкие стеновые блоки из ячеистого бетона автоклавного твердения.



В церемонии приняли участие министр строительства правительства Московской обл. П. С. Перепелица, глава Дмитровского р-на Московской обл. В. В. Гаврилов, президент Ассоциации строителей России Н. П. Кошман, представители строительных компаний, проектных организаций и др.

Строительство предприятия началось в 2008 г. Производственная мощность составляет 500 тыс. м^3 газобетонных блоков в год.

На ДЗГИ установлено оборудование компании «Masa-Hecke» (Германия). Все стадии производственного процесса полностью автоматизированы и компьютеризированы. Новейшие технологии, технический конт-

роль наметчиков специалистов обеспечат высокое качество продукции завода.

Газобетонные блоки (торговая марка AeroStone®) – легкие, прочные, экологичные, огнестойкие, долговечные, морозостойкие, обеспечивающие нормативную тепло- и звукоизоляцию. По сравнению с традиционными материалами использование этих блоков позволяет сократить капитальные затраты на строительство и трудозатраты на стройке на 50 %, возводить стены в 5 раз быстрее, чем, например, из кирпича, уменьшить массу стен в 5–10 раз.

Продукция AeroStone® может применяться при возведении объектов различного назначения, в частности в многоэтажном каркасно-монолитном домостроении, при строительстве коттеджных поселков.

Новое производство, расположенное на территории индустриального парка «Подосинки», обеспечит строительный комплекс Московского региона высокотехнологичным конструкционно-теплоизоляционным стеновым материалом.

